



承認番号等 (58AM) 第 212 号 (薬価基準収載)
日本薬局方 セネガ

ナカジマ **セネガ**

使用期限

500g

Lot .

<調剤包装単位用コード>

<販売包装単位用コード>



(01)04936246103983



(01)14936246103980

【脱酸素剤入】

【用法及び用量】 漢方処方調剤に用いる。

【効能又は効果】 漢方処方調剤に用いる。

【使用上の注意】 本品は直射日光をさけ、なるべく湿気の少ない所に保管して下さい。

製造販売元

中鳴生薬株式会社

京都市中京区二条通東洞院西入仁王門町29-2